

**Besuchen Sie Interroll an der Anuga FoodTec 2012 in Köln: Stand C021/Halle 10.1**

## **Intelligente, hygienische Lösungen für die Lebensmittelindustrie**

**Sant'Antonino (CH)/Köln (D), 27. März 2012. An der Anuga FoodTec in Köln präsentiert Interroll vom 27.-30. März 2012 marktführende Bandantriebe für die Lebensmittelindustrie. Dazu zählt etwa der neue Synchron-Trommelmotor, der eine Goldmedaille des International FoodTec Award 2012 gewonnen hat.**

Die DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft), Mitveranstalter der internationalen Fachmesse für Lebensmittel- und Getränketechnologie Anuga FoodTec in Köln, zeichnet zum achten Mal herausragende Innovationsprojekte aus der Lebensmittel- und Zulieferindustrie mit dem International FoodTec Award aus. Dieses Jahr werden acht Goldmedaillen und zehn Silbermedaillen verliehen. Die Medaillen werden am 27. März 2012 im Rahmen der Anuga FoodTec in Köln überreicht. Der Anlass der alle drei Jahre verliehenen Auszeichnung wird von der DLG in Zusammenarbeit mit der European Federation of Food Science and Technology (EFFoST), der Kölnmesse und führenden Fachmedien durchgeführt.

### **Für höchste Anforderungen der Lebensmittelindustrie**

Interroll hat mit seinem SN062D Modell einen neuen Bandantrieb mit permanentmagnet-betriebenen Synchron-Trommelmotor entwickelt. Mit diesem Antrieb steht der Lebensmittel- und der pharmazeutischen Industrie eine ultra-hygienische, umweltfreundliche und energiesparende Antriebslösung zur Verfügung. Konstruktion und Design des vollständig geschlossenen Antriebes erfolgten konsequent nach den Empfehlungen der EHEDG. Dank der kompletten Edeltahllösung konnten auch die Reinigungs- und Desinfektionszeiten um bis zu 30 % reduziert werden. Darüber hinaus werden zur Gewährleistung der strengsten Anforderungen nur Materialien eingesetzt, welche nach den Vorgaben der USDA/FDA und der Verordnung EG 1935/2004 zertifiziert sind.

### **Bewährt im harten Produktionsalltag**

Der neue Interroll Synchron-Trommelmotor gehört zur Plattform der Interroll Trommelmotoren, die alle den strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie weltweit entsprechen und die signifikant Produktivität erhöhen, Kosten senken und Durchsatzvolumen erhöhen. "Unsere Gurtförderer mit Interroll Trommelmotoren schaffen einen echten Mehrwert. Sie reduzieren Ausfallzeiten auf ein Minimum und erhöhen die Produktivität auf ein Maximum," bestätigt Danny Van Dalsen, Production Manager bei Clazing BV, einem weltweit führenden Geflügelverarbeiter in den Niederlanden.

## **Exzellentes Drehmoment mit neuem Synchron-Trommelmotor**

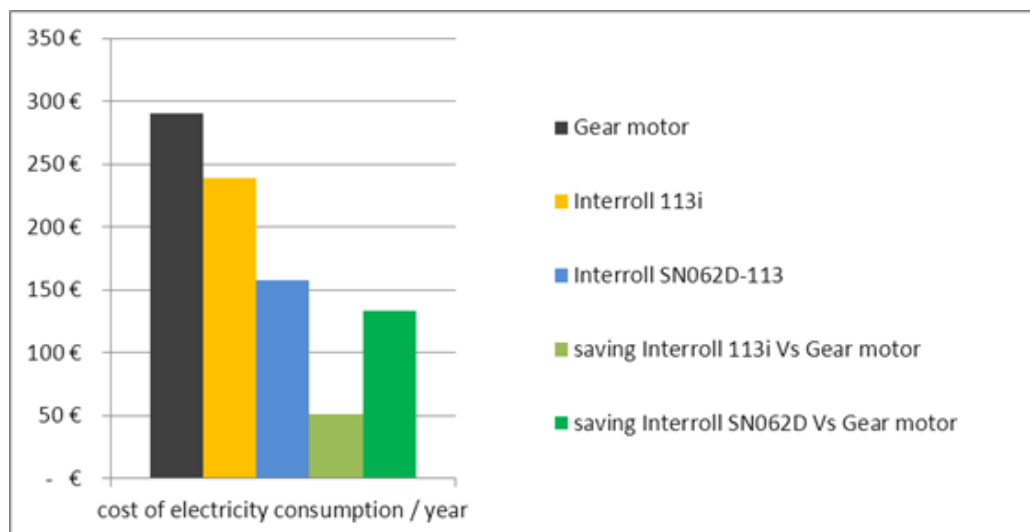
Der neue Interroll Synchron-Trommelmotor gehört zur leistungsstärksten, energieeffizientesten Generation von Trommelmotoren, die je entwickelt wurde. Dieser Bandantrieb bietet ein exzellentes Drehmoment bei allen Geschwindigkeiten, maximale Beschleunigungs-/Bremsleistung, optimierten Energieverbrauch, niedrige Betriebstemperatur, hohes Start-Stop-Potenzial für verschiedene Industriezweige wie Lebensmittelverarbeitung, Verpackungsindustrie sowie dynamische Wägetechnik und Logistikanwendungen. Die Kombination aus dem energiesparendem Synchron-Motor und der hocheffizienten Übersetzung führt zu einem extrem hohen Energieertrag. Der Motor hat einen Leistungsverlust von nur 9% und das Planetengetriebe aus Stahl überträgt 92-95% der verfügbaren Leistung direkt auf das Fördersystem. Dies bedeutet eine drastische Reduzierung des Leistungsverlustes, verglichen mit alternativen asynchronen Antriebssystemen.

## **Neu - Interroll Frequenzumrichter: beherrschbare Förderbewegungen für sicheren Transport unterschiedlicher Fördergüter**

Der speziell für Synchron- und Asynchron-Trommelmotoren von Interroll entworfene neue IP55-geschützte Frequenzumrichter kombiniert hohe Leistung ideal mit Anwenderfreundlichkeit für die anspruchsvollsten Anwendungen. Als leicht installierbare, sofort betriebsfertige Lösung ist der IP55 Frequenzumrichter von Interroll die kosteneffizienteste Lösung für die Industrie. Dank IP55-Gehäuse eignet sich die Lösung ideal für industrielle Anwendungen - auch in nasser Umgebung. Für eine umgehende Installation und Inbetriebnahme sorgen die AS-interface Kommunikation und 2 x 24 V Anschlüsse bzw. die werkseitig voreingestellten Parameter. Die Kombination mit dem Frequenzumrichter erhöht die Flexibilität von Fördersystemen hinsichtlich Geschwindigkeit, Ansteuerung und Prozessparametern. Unterschiedlichste Fördergüter (Grösse, Schwerpunktlage, Gewicht etc.) lassen sich so jederzeit sicher transportieren.

## **Getestet und gemessen**

Verglichen mit herkömmlichen Getriebemotoren benötigen Interroll Synchron-Trommelmotoren weniger Energie und entwickeln weniger Hitze und Geräusche. Das senkt Primärenergieverbrauch entscheidend, wie eine aktuelle, detaillierte Studie im Testlabor von Interroll in Baal (D) bestätigt. Rechnet man eingesparte Sekundärenergie dazu - etwa bei Klimatisierung/Heizung, verkürzten Stillstandzeiten oder erhöhtem Wirkungsgrad - ergeben sich bedeutende Kosteneinsparungen.



## Kontakt:

Interroll (Schweiz) AG  
Corporate Marketing  
Lorenz G. Koehler / Press Officer  
Via Gorelle 3  
CH-6592 Sant'Antonino, Schweiz  
+41 91 850 25 21 / l.koehler@interroll.com  
www.interroll.com

## Bilder

1



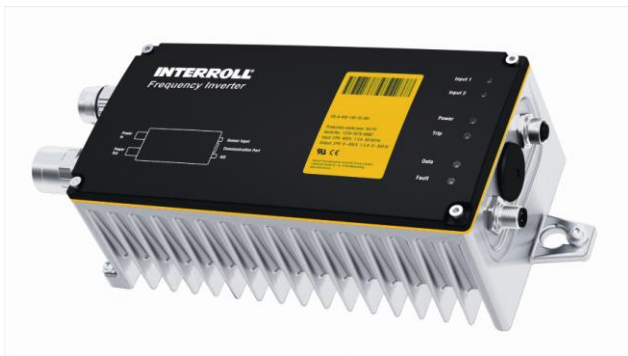
Goldmedaille der DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft) für Innovationen im Bereich der Lebensmittelindustrie 2012.

2



Der SN062D Bandantrieb mit Synchron-Trommelmotor gehört zur leistungsstärksten, energieeffizientesten Generation von Trommelmotoren, die je entwickelt wurde. Als umweltfreundliche und energiesparende Antriebslösung für die Lebensmittelverarbeitung, Verpackungsindustrie, dynamisches Wiegen und Logistik bietet dieses Produkt konstant hohes Drehmoment und maximal verfügbare Leistung.

3



Der Frequenzumformer mit IP55-Schutzgrad wurde insbesondere für Interroll Trommelmotoren entworfen und sorgt für überdurchschnittliche Leistung und Anwenderfreundlichkeit.